



# Colloque international sur les alliages ferreux à haute teneur en Cr et C – Novembre 1973

## TABLE DES MATIÈRES

---

I. Contribution à l'étude des alliages Fe - Cr - Mo - C, par MM. F. MARATRAY, A. POULALION et P. RABBE .....	11
II. Aspects métallographiques des fontes à haute teneur en chrome résistant à l'abrasion, par M. R.S. JACKSON .....	57
III. Développement et applications industrielles des fontes alliées au Cr - Mo aux Etats-Unis, par M. J. DODD .....	77
IV. Alliages ferreux carburés dérivant de la fonte 16 Cr - 6 Ni à grande résistance à l'usure, par MM. R. MEYER, B. ANDRIES et H. REY .....	111
V. Etude comparative des alliages ferreux à haute teneur en carbone contenant jusqu'à 30 % de Cr, ainsi que des additions de Mo, Ni, Va, destinés au moulage de pièces résistant à l'usure par abrasion, par MM. Z. TYSZKO et S. PRZEWORSKI .....	147
VI. Propriétés générales et étude de la fatigue de contact d'un acier à haute teneur en Cr (Z 100 C 17) utilisé dans les roulements à billes, par MM. B. COQUILLET, L. VINCENT et P. GUIRALDENQ .....	165
VII. Le comportement au laminage de la surface des cylindres de travail de premières cages de groupe finisseur à chaud à haute teneur en chrome, par M. J.C. WERQUIN .....	195

VIII. Utilisation du procédé TAPCO à la réalisation des tôles d'usure, par MM. C. BONNET, B. HIRSCHAUER et M. HUBERT .....	229
IX. Concepts métallurgiques fondamentaux et essais mécaniques de quelques alliages résistant à l'abrasion, par M. R.W. DURMAN .....	255
X. Comportement à l'érosion par abrasion - impact de quelques alliages ferreux au chrome pour pièces d'usure, par MM. A. MAGNÉE et D. COUTSOURADIS .....	279
XI. Tenue de diverses nuances de fontes au frottement abrasif et à l'usure par impact de grenaille, par M <sup>me</sup> S. PARENT-SIMONIN et J.-C. MARGERIE .....	315
XII. Mise en œuvre et propriétés d'emploi des aciers de la famille du Z 200 C 12, par MM. D. ROUSSEAU, J.-F. DELORME et R. TRICOT .....	343
XIII. Influence des éléments d'alliage sur la trempabilité du Z 200 C 12, par M. R. LÉVÊQUE .....	379
XIV. Intérêt des mesures d'amortissement interne pour l'étude du revenu après trempe depuis 1 100°C d'aciers à 12 % de Cr, par MM. G. BRUN et B. DUBOIS .....	415
XV. Possibilités actuelles d'évolution des aciers du type Z 200 C 12, par MM. J.-F. DELORME, D. ROUSSEAU et R. TRICOT .....	437
XVI. Propriétés d'un nouvel acier eutectique à 12 % de chrome et 3 % de carbone, par M. A. KULMBURG .....	475