



## T A B L E   D E S   M A T I E R E S

### C O N T E N T S

#### TRANSFORMATION A CHAUD

##### HOT FORGING

La communication de Monsieur METAUER prévue au programme est annulée  
*The paper by Mr. METAUER mentioned in the programme is cancelled*

1. C. JOLLAIN, G. PITOIS, J.C. PROUHEZE et D. VUILLAUME

Filage de tubes et profils à partir de billettes élaborées par métallurgie des poudres (procédé NUPAB - procédé CAP). Exemples d'applications à des alliages spéciaux  
*Extrusion of tubes and shapes from billets manufactured by powder metallurgy (NUPAB process - C.A.P. process). Examples of applications to high alloys and stainless steels*

2. B. ARENSEK, L. KOSEC et I. KOS

Le tréfilage à chaud de l'acier à outil à 2 % C et 12 % Cr  
*Hot drawing of 2 % C and 12 % Cr tool steel wire*

3. R.P.H. FLEMING

Structure et caractéristiques de nouveaux aciers inoxydables pour travail à chaud  
*Structure and properties of new stainless steels for hot working*

4. F. GUGLIELMI

Recristallisation et restauration dans le travail à chaud d'un acier inoxydable ferritique  
*Recrystallisation and restoration in hot working of ferritic stainless steel*

#### MISE EN FORME A FROID

##### COLD DRAWING AND COLD ROLLING

5. F. ROBBE VALLOIRE, R. PENELLE et J.C. BAVAY

Contribution à l'étude du cordage des aciers inoxydables ferritiques 17 % Cr - Ti  
*Contribution to the study of ridging of Ti-stabilized 17 Cr stainless steel*

6. D. VUILLAUME et P. GERARD

Contribution à l'étude des propriétés mécaniques et des contraintes résiduelles de tubes étirés en acier inoxydable austénitique  
*Contribution to the study of the mechanical properties and residual stresses of cold drawn tubes in austenitic stainless steel*

7. J.M. HAUSER, B. BAROUX, H. GIRAUD et Ph. MAITREPIERRE  
Acier inoxydable ferritique au zirconium pour emboutissage profond  
*Ferritic stainless steel with zirconium for deep drawing applications*
8. E. FELDER  
Simulation expérimentale de deux opérations d'emboutissage de tôles fortes en acier inoxydable - Interprétation théorique et application au choix des conditions industrielles  
*Experimental simulation of two formings of thick sheet in stainless steel. Theoretical interpretation and application to the choice of industrial conditions.*
9. Mme. O. CHOLET  
Caractéristiques de mise en forme et de résistance à l'impact de quatre aciers inoxydables pour une fonction pare-chocs.  
*Shaping and impact strength characteristics of four stainless steels intended for impact-type applications*
10. H. GIRAUD et H. de MACEDO  
Ovalisation des emboutis cylindriques en aciers inoxydables austénitiques  
*Ovalization of cylindrical stampings in austenitic stainless steel*

SOUDEGE

WELDING

11. J.C. VARRIOT  
Le soudage des aciers inoxydables  
*Welding of stainless steels*
12. A. DELABROYE et B. BONNEFOIS  
Etude des flux solides et couples fils-flux destinés au soudage des aciers inoxydables  
*Study of solid fluxes and flux-wire pairs for submerged-arc welding of stainless steels*

ETAT DE SURFACE ET CORROSION

SURFACE CONDITIONS AND CORROSION

13. T. MATHIA  
Aciers inoxydables, abrasion, états de surface  
*Stainless steels, abrasion, surface conditions*
14. C. BERANGER, Ch. LEMAITRE, P. MENIEL et Ph. FLUZIN  
Rôle des traitements de surface (grenailage) et des inhibiteurs dans le phénomène de corrosion sous contrainte et de fatigue thermique  
*Effect of surface treatments (shot blasting) and inhibitors on stress-corrosion and thermal fatigue.*
15. Mme. GUTTMANN, Mlle. F. TERNON  
Influence du traitement de revenu sur la microstructure, les caractéristiques mécaniques et la résistance à la corrosion intercrystalline de l'acier inoxydable austénitique Z 15 CNW 22-12 pour arbres de pompes  
*Effect of tempering treatment on the microstructure, the mechanical properties and the intercrystalline corrosion of Z 15 CNW 22-12 austenitic stainless steel for pump shafts*
16. A. DESESTRET, J. LE COZE, T. MAGNIN et E. MIRABAL  
Résistance à la corrosion sous contrainte dans les milieux chlorurés contenant H<sub>2</sub>S des aciers inoxydables austénitiques et austéno-ferritiques. Influence de la structure, des traitements thermiques de durcissement, de l'écroutissage à froid. Influence de la température du milieu corrosif.  
*Resistance to stress cracking in environments containing chlorides and H<sub>2</sub>S of austenitic and austeno-ferritic stainless steels. Influence of structure, hardening heat treatments and of cold working. Influence of temperature.*