



# Pièces moulées pour l'industrie chimique – Janvier 1993

**MERCREDI 27 JANVIER 1993**

WEDNESDAY 27th JANUARY 1993

**8 h 30** Séance inaugurale.  
*Inaugural meeting.*

**9 h 15** Première séance de travail.  
*First work sitting.*

**SESSION N° 1**

**Problèmes généraux de qualité**  
*Factors influencing quality*

1. C. PACQUE (Faculté Polytechnique de Mons, Belgique).  
Généralités relatives à la solidification, structure et traitement thermique des aciers moulés.  
*General considerations on solidification, structure and thermal treatment of cast steels.*
2. M. FOUQUET (Haute Sambre, Berlaimont).  
Technologie de la fonderie.  
*The fundamental of practice foundry.*
3. F. GASPAR (Mancelle de Fonderie, Arnage).  
Description des discontinuités physiques des pièces moulées : nature, origine et remèdes.  
*Description of physical anomalies of cast parts : nature, cause, how to avoid them.*
4. L. GLENAT\* et D. BABOT\*\* (\*Cercle d'Etudes des Métaux, Saint-Etienne, \*\*INSA, Lyon).  
Contrôle non destructif des pièces moulées.  
*Non destructive testing of castings.*
- 4 bis. J.L. DENEUVILLE (Tecphy, Imphy).  
Densification du métal par compaction isostatique à chaud.  
*High isostatic pressure (H.I.P.).*

**14 h 30** Deuxième séance de travail

*Second work sitting.*

**SESSION N° 2**

**Caractéristiques générales des alliages moulés.**

*General characteristics of cast alloys*

5. M.T. LEGER (C.T.I.F., Sèvres).  
Métallurgie des aciers inoxydables moulés. Structure et traitement thermique.  
*Cast stainless steels metallurgy. Structure and heat treatment.*
6. A. DESESTRET (Ingénieur-Conseil, Nickel Development Institute, Londres, U.K.).  
Aciers inoxydables et alliages spéciaux pour les industries chimiques. Modes de corrosion.  
*Special stainless steels and alloys for the chemical process industries. Types of corrosion.*
7. R. ATKINSON (Ingénieur-Conseil, Nickel Development Institute, Londres, U.K.).  
Alliages moulés à base de nickel.  
*The cast nickel-base alloys.*
8. A. REYNAUD (C.T.I.F., Sèvres).  
Les fontes alliées au chrome et au silicium.  
*Casts iron alloyed with chromium and silicon.*
9. K. ROHRIG (Ingénieur-Conseil, Nickel Development Institute, Londres, U.K.).  
Fontes austénitiques au nickel : techniques de fabrication et caractérisation.  
*Austenitic Ni-cast irons : foundry practice and characterisation.*
10. W.J. MOLLOY (Nickel Development Institute, Londres, U.K.).  
Fonte au nickel de haute dureté.  
*High hardness Ni-cast iron.*
11. M. RICHARD (C.T.I.F., Sèvres).  
Alliages cuivreux moulés dans les milieux corrosifs.  
*Cast copper alloys in corrosive media.*

**Table ronde. Panel discussion.**

Animateurs - Moderators :

W.J. MOLLOY (NIDI)

J.P. LEQUIN (Creusot-Loire-Industrie).

## JEUDI 28 JANVIER 1993

THURSDAY 28th JANUARY 1993

8 h 30 Troisième séance de travail.  
*Third work sitting.*

### SESSION N° 3

#### **Alliages moulés et corrosion** *Cast alloys and corrosion*

12.  
Le point de vue de l'utilisateur.  
*The user's point of view.*
13. J.M. SCARABELLO (Rhône-Poulenc, Décines).  
Problèmes de corrosion liés aux problèmes de fabrication des pièces moulées.  
*Corrosion problems related to fabrication problems of castings.*
14. K. ROHRIG (Ingénieur-Conseil, Nickel Development Institute, Londres, U.K.).  
Alliages moulés pour corrosion-abrasion.  
*Cast-alloys and corrosion-abrasion.*
15. P. BOUSSEL (Ingénieur-Conseil, Paris).  
Moulage des aciers inoxydables sous pression.  
*Pressure casting of stainless steels.*
16. J. CM. FARRAR (Metrode Products Ltd., U.K.).  
Mise en conformité et assemblage par soudure des pièces moulées.  
*Welding repairs and joint for the castings.*
17. P. CROOK\* et P. HOULLE\*\* (\*Haynes International Inc., Kokomo, U.S.A., \*\* Haynes International Sarl, Cergy-Pontoise).  
Pièces moulées base nickel. En particulier influences du silicium et du traitement thermique.  
*The effects of silicon content and annealing cycle on the properties of nickel-based alloy casting.*

14 h 30 Quatrième séance de travail  
*Fourth work sitting.*

#### **Table ronde. Panel discussion.**

Animateurs - Moderators :

P. EICHNER (Rhône-Poulenc Industrialisation)  
R. GARNIER (Secrétaire G.P.A.M.)

### CONCLUSIONS DU COLLOQUE PAR

J. JAUVERT  
Président du Cefracor