



Les alliages ferreux à hautes teneurs en Cr et C pour outillages, pièces d'usure et cylindres de laminoirs

novembre 1977

PROGRAMME DES COMMUNICATIONS

LIST OF THE PAPERS WHICH WILL BE PRESENTED

MARDI 29 NOVEMBRE 1977

TUESDAY 29th NOVEMBER 1977

9 h 15 à 12 h 30 : Première séance de travail
First work sitting

SESSION n° 1 A

MÉTALLOGRAPHIE DES ALLIAGES A HAUTES TENEURS EN CHROME ET EN CARBONE METALLOGRAPHY OF HIGH CHROMIUM, HIGH CARBON ALLOYS

1. Z. TYSKO, S. PRZEWORSKI (Institut de Fonderie de Cracovie, Pologne) et J. DUTKICWICZ (Institut de Recherches métallurgiques de l'Académie Polonaise des Sciences de Cracovie, Pologne):
Recherches sur la structure des précipités dans les alliages hypereutectiques à 10 et 30 % de chrome et son incidence sur certaines caractéristiques technologiques.
2. J.-M. SCHISLER (Université de Nancy, France), J. ARNOULD (Ecole des Mines de Nancy, France) et M^{me} S. PARENT-SIMONIN (Centre technique de la Fonderie, France):
Influence du traitement thermique sur l'évolution structurale des alliages Fe - C - Cr - V.
3. F. MARATRAY et A. POULALION (Climax Molybdenum S.A., France):
Contribution à l'étude de la formation d'austénite retenue et d'austénite stabilisée dans les alliages à haute teneur en chrome et en carbone.
4. F. MARATRAY et A. POULALION (Climax Molybdenum S.A., France):
Evaluation de la quantité d'austénite non transformée dans les alliages à haute teneur en chrome et en carbone.
5. F. MARATRAY et A. POULALION (Climax Molybdenum S.A., France):
Contribution à l'étude de la transformation par revenu de l'austénite retenue, et de la transformation par traitement isotherme subcritique de l'austénite stabilisée dans les alliages à haute teneur en chrome et en carbone.
6. Z. TYSKO (Institut de Fonderie de Cracovie, Pologne), A. OLES et S. NIZIOL (Institut de Physique et de Technique nucléaires, Académie des Mines et Métallurgie de Cracovie, Pologne):
Examen des caractéristiques de structure et de certaines propriétés physiques dans les alliages Fe - Cr - Al.

14 h 15 à 18 h 00 : Deuxième séance de travail
Second work sitting

SESSION n° 1 B

APPLICATIONS INDUSTRIELLES (CYLINDRES DE LAMINOIRS) INDUSTRIAL APPLICATIONS (ROLLING MILL ROLLS)

7. J.-C. WERQUIN et A. SPASSKI (Usinor - Cedaf):
Nouveaux développements des cylindres à haut chrome pour laminage à chaud des métaux ferreux et non ferreux.
8. F. DELAMARE, Y. KUBIE et R. LEVEQUE (Centre de Recherches Creusot-Loire, Unieux, France):
Formation des films de transfert sur les aciers à outils au cours du laminage à froid des aciers inoxydables.
9. I. DODD (Climax Molybdenum Compagny) et I.L. PARKS (Climax Molybdenum Compagny of Michigan):
Factors affecting the production and performance of thick section high chromium molybdenum alloy iron castings.

TABLE RONDE : CYLINDRES DE LAMINOIRS
Round table : ROLLING MILL ROLLS

Animateurs :
Leaders

Utilisateurs : H. FRIMAT Usinor-Dunkerque (France)
Users
Producteurs : J. WERQUIN, Usinor (France).
Manufacturers
Recherche : A. MAGNEE, C.R.M. (Belgique).
Research

MERCREDI 30 NOVEMBRE 1977

WEDNESDAY 30th NOVEMBER 1977

8 h 30 à 12 h 30 : Troisième séance de travail
Third work sitting

SESSION n° 2 A

INFLUENCE DE LA COMPOSITION CHIMIQUE
INFLUENCE OF CHEMICAL COMPOSITION

10. Z. TYSZKO, S. PRZEWORSKI (Institut de Fonderie de Cracovie, Pologne) et J. DUTKICWICZ (Institut de Recherches métallurgiques de l'Académie Polonaise des Sciences de Cracovie, Pologne):
Influence de la composition chimique et du traitement thermique sur la structure et les paramètres technologiques et économiques des alliages Fe-Cr-Mo résistant à l'usure.
11. J. LE COZE (Ecole nationale supérieure des Mines de Saint-Etienne, France):
Influence du manganèse dans les alliages à haute teneur en chrome et en carbone.
12. D.M. STEFANESCU, L. DINESCU et M. SURDULESCU (Institut de Recherches et Procédés technologiques de Bucarest, Roumanie):
Fontes blanches au chrome-vanadium et au chrome-vanadium-molybdène utilisées pour les palettes de grenailleuses.
13. I. HENYCH (Georges Fisher S.A., Suisse):
Fonte au chrome-nickel-molybdène avec cuivre résistant à l'usure pour pièces de forte épaisseur.
14. R.W. DURMAN (Bradley and Foster Ltd., Grande-Bretagne):
A study of the fractography of high chromium alloys.

SESSION n° 2 B

APPLICATIONS INDUSTRIELLES
INDUSTRIAL APPLICATIONS

TABLE RONDE: PIÈCES D'USURE
Round table: WEAR PARTS

Animateurs:
Leaders

Utilisateurs : J. DOURS, Lafarge Conseils et Etudes (France).
Users
Producteurs : O. MICHILLI, Colombo Guiseppe di Carlo et Figli (Italie).
Manufacturers
Recherche : Z. TYSZKO, Institut de Recherche de la Fonderie (Pologne).
Research

14 h 15 à 18 h 00 : Quatrième séance de travail
Fourth work sitting

SESSION n° 3 A

TREMPABILITÉ ET TRAITEMENT THERMIQUE
HARDENABILITY AND HEAT TREATMENT

15. A. KULMBURG, A. SCHINDLER, J.P. DIVINE (Vereinigte Edelstahlwerke, Autriche):
Utilisation des diagrammes T.T.T. pour un traitement correct des aciers lédeburitiques au chrome.
- 16- E HABERLING und L. RADEMACHER
-Krefeld- (Thyssen Edelstahlwerk A.G., Germany, G.F.R.):
Developing the Jominy Test for the hardenability of steels with a higher alloy content, exemplified by the steel Z 190 CD12.
- 17 V. BAFFIGO (Centre Recherches Fiat, Italie):
Réalisation de fraises moulées en acier rapide.

SESSION n° 3 B

APPLICATIONS INDUSTRIELLES (ACIERS A OUTILS)
INDUSTRIAL APPLICATIONS (TOOL STEELS)

18. F. LECROISEY (CETIM, Senlis, France):
Optimisation des traitements des aciers à haute teneur en chrome utilisés en découpage et emboutissage.

TABLE RONDE: ACIERS A OUTILS DE TRAVAIL A FROID
Round table: TOOL STEELS FOR COLD WORKING

Animateurs:
Leaders

Utilisateurs : M. GOURMAND, Automobiles Peugeot (France).
Users
Producteurs : A. KULMBURG, Vereinigte Edelstahlwerke A.G. (Autriche).
Manufacturers
Recherche : D. ROUSSEAU Ugine-Aciers, Centre de Recherches Ugine (France)
Research