



22^{èmes} Journées des aciers spéciaux – Mai 1983

T A B L E D E S M A T I E R E S

C O N T E N T S

1. C. GATELLIER (I.R.S.I.D., Maizières-lès-Metz, France)
Maîtrise de l'état inclusionnaire au cours de l'élaboration de l'acier
Control of inclusions in steelmaking
2. J.C. BRUNET, M. HUGO, D. ROBAT et J. BELLOT (Société Nouvelle des Aciéries de Pompey, Pompey, France)
Performances en usinage et formage d'aciers de construction en relation avec l'état inclusionnaire
Machining and forming performances of constructional steels in relation to some inclusion characteristics
3. R. BLONDEAU*, G. PRIMON*, Ph. HERITIER**, A. FOURDEUX** et A. KOBYLANSKI**
(* Creusot-Loire, Le Creusot, France ; ** Ecole Nationale Supérieure des Mines, Saint-Etienne, France)
Influence des oligo-éléments sur la ductilité des aciers faiblement alliés à haute température
Effect of trace elements on the ductility of low-alloy steels at high temperature
4. R.P.H. FLEMING (City of London Polytechnic, London, Royaume-Uni)
The effect of hot isostatic pressing on the structure and properties of new nickel base alloys for high temperature use
L'influence du pressage isostatique sur la structure et les propriétés d'un nouvel alliage à base nickel pour hautes températures
5. C. LOIER et M.C. OTTMANN (Alsthom-Atlantique, Belfort, France)
Influence des traitements thermiques sur l'établissement des gammes de fabrication de viroles en acier A 286
Influence of thermal treatments on the determination of manufacturing processes for A 286 steel courses
6. M. MASSIN (CETEHOR, Besançon, France)
Les problèmes de mise en forme en micromécanique
Problems encountered during micromechanical forming
7. F. LEROY* et L. ROESCH** (* Compagnie Française des Aciers Spéciaux, Unieux, France ; ** I.R.S.I.D., Saint-Germain-en-Laye, France)
Corrélation entre l'aptitude au forgeage et à l'usinage des aciers alliés
Correlation between the forgeability and the machinability of alloyed steels
8. M. BOMBEKE, M. NEIRYNCK et I. LEFEVER (N.V. Bakaert S.A., Zwevegem, Belgique)
Le tréfilage à mi-chaud des aciers inoxydables (première partie)
Semi-hot drawing of stainless steel (Part 1)

9. R. LEVEQUE* et F. DELAMARE** (* Creusot-Loire, Firminy, France ;
** CEMEF, Ecole des Mines de Paris, Sophia Antipolis, Valbonne, France)

Interaction outil-matière dans la mise en forme à froid des aciers
inoxydables
Die-sheet interaction during cold forming of stainless steels
10. G. MESMACQUE et J. OUDIN (Université de Valenciennes, France)

La détermination des lois de comportement des aciers inoxydables et
microalliés par essais de compression
*The determination of the behavioural laws of stainless and microalloyed
steels using compression tests*
11. J. VERGES et J.P. BERNADOU (Atelier de Construction de Tarbes, France)

Les techniques de fluotournage et leurs applications
Power spinning - techniques and applications
12. L. BÄCKER (Société des Aciers Fins de l'Est, Hagondange, France)

La mise en forme à froid des aciers de construction mécanique
Cold forming of steels for mechanical construction
13. B. HERITIER*, Ph. MAITREPIERRE*, J. ROFES-VERNIS** et A. WYCKAERT**
(* Ugine Aciers, Ugine, France ; ** Ugine Aciers, Fos-sur-Mer, France)

Aciers microalliés pour boulonnerie sans traitement thermique
Microalloyed steels for the manufacture of cold-headed untreated parts
14. M. BAROUX et M. FRANCOIS (Sacilor, Gandrange, France)

Tréfilabilité des aciers à haute teneur en carbone
Drawability of high carbon steels
15. F. LEMAITRE (Ecole Nationale Supérieure de Mécanique, Nantes, France)

L'importance de la pièce dans la conduite des opérations d'usinage
The effect of the workpiece on the machining process
16. H. WINKLER (Institut für Fertigungstechnik, Hannover, République Fédé-
rale d'Allemagne)

Chip formation during high speed machining
La formation des copeaux par usinage à grande vitesse
17. V. THOMPSON (Sandvik Hard Materials Research Centre, Coventry, Royaume-Uni)

A review of cemented carbide tooling for the machining of stainless steel
Les carbures pour l'usinage des aciers inoxydables
18. J.M. PEPIN*, R. RAGON*, R. DUET** et B. HERITIER** (* C.T.Dec, Cluses,
France ; ** Ugine Aciers, Ugine, France)

Evaluation de l'usinabilité de lots de barres d'aciers inoxydables par
un essai rapide de tournage accéléré
*Evaluation of the machinability of stainless steel bars by means of an
accelerated turning test*

19. G. BARALIS (Centro Sperimentale Metallurgico, Aosta, Italie)
Méthode pour l'évaluation de l'aptitude des aciers à l'usinage pour la fabrication d'engrenages
Method of evaluating the machinability of steels for making gears
20. R. MILOVIC, J.L. HAU-BRACAMONTE et M.L.H. WISE (University of Birmingham, Royaume-Uni)
The machinability of low carbon steels
L'usinabilité des aciers à bas carbone
21. D. ROBAT^{*}, P. JACQUOT^{**}, H. MICHEL^{**}, J. BELLOT^{*} et M. GANTOIS^{**}
(* Société Nouvelle des Aciéries de Pompey, France ; ** Laboratoire de Génie Métallurgique, ENSMIM, Nancy, France)
Observations sur l'aptitude à l'usinage des aciers à inclusions contrôlées avec outils en carbure ou en acier rapide revêtu
Observations on the machinability of controlled inclusion steels with carbide or high speed steel coated tools