



T A B L E D E S M A T I E R E S

C O N T E N T S

TRANSFORMATION A CHAUD

HOT FORGING

La communication de Monsieur METAUER prévue au programme est annulée
The paper by Mr. METAUER mentioned in the programme is cancelled

1. C. JOLLAIN, G. PITOIS, J.C. PROUHEZE et D. VUILLAUME

Filage de tubes et profils à partir de billettes élaborées par métallurgie des poudres (procédé NUPAB - procédé CAP). Exemples d'applications à des alliages spéciaux
Extrusion of tubes and shapes from billets manufactured by powder metallurgy (NUPAB process - C.A.P. process). Examples of applications to high alloys and stainless steels

2. B. ARENSEK, L. KOSEC et I. KOS

Le tréfilage à chaud de l'acier à outil à 2 % C et 12 % Cr
Hot drawing of 2 % C and 12 % Cr tool steel wire

3. R.P.H. FLEMING

Structure et caractéristiques de nouveaux aciers inoxydables pour travail à chaud
Structure and properties of new stainless steels for hot working

4. F. GUGLIELMI

Recristallisation et restauration dans le travail à chaud d'un acier inoxydable ferritique
Recrystallisation and restoration in hot working of ferritic stainless steel

MISE EN FORME A FROID

COLD DRAWING AND COLD ROLLING

5. F. ROBBE VALLOIRE, R. PENELLE et J.C. BAVAY

Contribution à l'étude du cordage des aciers inoxydables ferritiques 17 % Cr - Ti
Contribution to the study of ridging of Ti-stabilized 17 Cr stainless steel

6. D. VUILLAUME et P. GERARD

Contribution à l'étude des propriétés mécaniques et des contraintes résiduelles de tubes étirés en acier inoxydable austénitique
Contribution to the study of the mechanical properties and residual stresses of cold drawn tubes in austenitic stainless steel

7. J.M. HAUSER, B. BAROUX, H. GIRAUD et Ph. MAITREPIERRE
Acier inoxydable ferritique au zirconium pour emboutissage profond
Ferritic stainless steel with zirconium for deep drawing applications
8. E. FELDER
Simulation expérimentale de deux opérations d'emboutissage de tôles fortes en acier inoxydable - Interprétation théorique et application au choix des conditions industrielles
Experimental simulation of two formings of thick sheet in stainless steel. Theoretical interpretation and application to the choice of industrial conditions.
9. Mme. O. CHOLET
Caractéristiques de mise en forme et de résistance à l'impact de quatre aciers inoxydables pour une fonction pare-chocs.
Shaping and impact strength characteristics of four stainless steels intended for impact-type applications
10. H. GIRAUD et H. de MACEDO
Ovalisation des emboutis cylindriques en aciers inoxydables austénitiques
Ovalization of cylindrical stampings in austenitic stainless steel

SOUDEGE

WELDING

11. J.C. VARRIOT
Le soudage des aciers inoxydables
Welding of stainless steels
12. A. DELABROYE et B. BONNEFOIS
Etude des flux solides et couples fils-flux destinés au soudage des aciers inoxydables
Study of solid fluxes and flux-wire pairs for submerged-arc welding of stainless steels

ETAT DE SURFACE ET CORROSION

SURFACE CONDITIONS AND CORROSION

13. T. MATHIA
Aciers inoxydables, abrasion, états de surface
Stainless steels, abrasion, surface conditions
14. C. BERANGER, Ch. LEMAITRE, P. MENIEL et Ph. FLUZIN
Rôle des traitements de surface (grenailage) et des inhibiteurs dans le phénomène de corrosion sous contrainte et de fatigue thermique
Effect of surface treatments (shot blasting) and inhibitors on stress-corrosion and thermal fatigue.
15. Mme. GUTTMANN, Mlle. F. TERNON
Influence du traitement de revenu sur la microstructure, les caractéristiques mécaniques et la résistance à la corrosion inter cristalline de l'acier inoxydable austénitique Z 15 CNW 22-12 pour arbres de pompes
Effect of tempering treatment on the microstructure, the mechanical properties and the intercrystalline corrosion of Z 15 CNW 22-12 austenitic stainless steel for pump shafts
16. A. DESESTRET, J. LE COZE, T. MAGNIN et E. MIRABAL
Résistance à la corrosion sous contrainte dans les milieux chlorurés contenant H₂S des aciers inoxydables austénitiques et austéno-ferritiques. Influence de la structure, des traitements thermiques de durcissement, de l'écroutissage à froid. Influence de la température du milieu corrosif.
Resistance to stress cracking in environments containing chlorides and H₂S of austenitic and austeno-ferritic stainless steels. Influence of structure, hardening heat treatments and of cold working. Influence of temperature.