



Coupe et outils de coupe – Mars 1985

TABLE DES MATIÈRES

CONTENTS

Problèmes de coupe

Cutting problems

1. M. ROGET et M. SOUQUET (CETIM, Senlis, France) :
Application de l'émission acoustique au suivi de l'usure et à la détection de la rupture des outils en tournage.
Application of acoustic emission to the follow-up of wear and the detection of fracture of tools during turning.

2. J.L. MACEY (Sandvidk COROMANT, Orléans, France)
Banque de données de coupe.
Data bank devoted to cutting.

3. P. GILORMINI et E. FELDER (Ecole des Mines de Paris - Sophia Antipolis).
Modélisation thermomécanique de la formation du copeau en usinage à grande vitesse.
A thermomechanical modelisation of chips formation during high speed cutting.

Problème d'usinabilité

Machinability problem

5. M. MOIRON (Sprint Metal, Bourg-en Bresse, France)
Aciers inox pour décolletage - Qualités comparées.
Comparison of qualities of stainless steel for bar turning.

6. G. MURRY (OTUA) et Groupe de travail Automobile/Sidérurgie.
Contribution à la mise au point d'essais d'usinabilité par perçage.
Contribution to the development of machinability tests during drilling.

8. M.M. ZAMMIT et JARRY (Ets Florimond et Chabardès - Pantin)
Usinage avec outils avec lubrification interne.
Machining using internally lubricated tools.

Outils de coupe *Cutting tools*

9. M. HABERLING (Thyssen Edelstahlwerke AG, Krefeld, R.F.A.)
Influence of cobalt on the cutting efficiency of HSS tools.
Influence du cobalt sur la tenue à la coupe des outils en acier à coupe rapide.

10. J. BELLOT (SNAP, Pompey, France)
Application des outils en acier rapide revêtu de TiN à l'usinage des aciers à inclusions contrôlées.
Application of TiN coated high speed steel tools to the machining of inclusion controlled steels.

11. M. BRANDIS (Thyssen Edelstahlwerke AG, Krefeld, R.F.A.)
Improvement of cutting performance of PVD coated HSS tools
Amélioration de la tenue à la coupe d'outils en aciers à coupe rapide revêtus par le procédé PVD.

12. P. COLLIGNON (Sté Vidionique, Persan, France)
Revêtement TiN des outils de coupe - Résultats industriels - Précautions à prendre.
TiN coating on cutting tools - Industrial results - Precaution to be taken

14. M. VIGNEAU (SNECMA, Evry, France).
Usinage des alliages de nickel avec outils en céramique.
Machining of nickel alloys with ceramic tools.

15. M. GESLOT (CETIM, Senlis, France)
Matériaux d'outils pour fraisage à grande vitesse des alliages ferreux.
Tools materials for high speed milling of ferrous alloys.