



Pièces moulées pour l'industrie chimique – Janvier 1993

MERCREDI 27 JANVIER 1993

WEDNESDAY 27th JANUARY 1993

8 h 30 Séance inaugurale.
Inaugural meeting.

9 h 15 Première séance de travail.
First work sitting.

SESSION N° 1

Problèmes généraux de qualité
Factors influencing quality

1. C. PACQUE (Faculté Polytechnique de Mons, Belgique).
Généralités relatives à la solidification, structure et traitement thermique des aciers moulés.
General considerations on solidification, structure and thermal treatment of cast steels.
2. M. FOUQUET (Haute Sambre, Berlaimont).
Technologie de la fonderie.
The fundamental of practice foundry.
3. F. GASPAR (Mancelle de Fonderie, Arnage).
Description des discontinuités physiques des pièces moulées : nature, origine et remèdes.
Description of physical anomalies of cast parts : nature, cause, how to avoid them.
4. L. GLENAT* et D. BABOT** (*Cercle d'Etudes des Métaux, Saint-Etienne, **INSA, Lyon).
Contrôle non destructif des pièces moulées.
Non destructive testing of castings.
- 4 bis. J.L. DENEUVILLE (Tecphy, Imphy).
Densification du métal par compaction isostatique à chaud.
High isostatic pressure (H.I.P.).

14 h 30 Deuxième séance de travail

Second work sitting.

SESSION N° 2

Caractéristiques générales des alliages moulés.

General characteristics of cast alloys

5. M.T. LEGER (C.T.I.F., Sèvres).
Métallurgie des aciers inoxydables moulés. Structure et traitement thermique.
Cast stainless steels metallurgy. Structure and heat treatment.
6. A. DESESTRET (Ingénieur-Conseil, Nickel Development Institute, Londres, U.K.).
Aciers inoxydables et alliages spéciaux pour les industries chimiques. Modes de corrosion.
Special stainless steels and alloys for the chemical process industries. Types of corrosion.
7. R. ATKINSON (Ingénieur-Conseil, Nickel Development Institute, Londres, U.K.).
Alliages moulés à base de nickel.
The cast nickel-base alloys.
8. A. REYNAUD (C.T.I.F., Sèvres).
Les fontes alliées au chrome et au silicium.
Casts iron alloyed with chromium and silicon.
9. K. ROHRIG (Ingénieur-Conseil, Nickel Development Institute, Londres, U.K.).
Fontes austénitiques au nickel : techniques de fabrication et caractérisation.
Austenitic Ni-cast irons : foundry practice and characterisation.
10. W.J. MOLLOY (Nickel Development Institute, Londres, U.K.).
Fonte au nickel de haute dureté.
High hardness Ni-cast iron.
11. M. RICHARD (C.T.I.F., Sèvres).
Alliages cuivreux moulés dans les milieux corrosifs.
Cast copper alloys in corrosive media.

Table ronde. Panel discussion.

Animateurs - Moderators :

W.J. MOLLOY (NIDI)

J.P. LEQUIN (Creusot-Loire-Industrie).

JEUDI 28 JANVIER 1993

THURSDAY 28th JANUARY 1993

8 h 30 Troisième séance de travail.
Third work sitting.

SESSION N° 3

Alliages moulés et corrosion

Cast alloys and corrosion

12.

Le point de vue de l'utilisateur.

The user's point of view.

13. J.M. SCARABELLO (Rhône-Poulenc, Décines).

Problèmes de corrosion liés aux problèmes de fabrication des pièces moulées.

Corrosion problems related to fabrication problems of castings.

14. K. ROHRIG (Ingénieur-Conseil, Nickel Development Institute, Londres, U.K.).

Alliages moulés pour corrosion-abrasion.

Cast-alloys and corrosion-abrasion.

15. P. BOUSSEL (Ingénieur-Conseil, Paris).

Moulage des aciers inoxydables sous pression.

Pressure casting of stainless steels.

16. J. CM. FARRAR (Metrode Products Ltd., U.K.).

Mise en conformité et assemblage par soudure des pièces moulées.

Welding repairs and joint for the castings.

17. P. CROOK* et P. HOULLE** (*Haynes International Inc., Kokomo, U.S.A., ** Haynes International Sarl, Cergy-Pontoise).

Pièces moulées base nickel. En particulier influences du silicium et du traitement thermique.

The effects of silicon content and annealing cycle on the properties of nickel-based alloy casting.

14 h 30 Quatrième séance de travail

Fourth work sitting.

Table ronde. *Panel discussion.*

Animateurs - *Moderators* :

P. EICHNER (Rhône-Poulenc Industrialisation)

R. GARNIER (Secrétaire G.P.A.M.)

CONCLUSIONS DU COLLOQUE PAR

J. JAUVERT

Président du Cefracor